

#### Weitere Themen im Überblick:

- Seite 3: Für Sie geschnürt: Preispakete E-Baureihe
- Seite 3: Nachhaltigkeit ist angesagt

#### Editorial



**Alfred Schiffer,**  
Geschäftsführender  
Gesellschafter  
Dr. Boy GmbH & Co. KG

## Fakuma 2011 – BOY zielgenau im Trend

### Messeneuheit BOY 22 E garantiert Energieeinsparung mit Leistungsplus

„Dass wir mit unserer E-Baureihe und der Erstvorstellung der BOY 22 E bei der auf Energieeffizienz ausgerichteten Fakuma ins Schwarze treffen würden, war uns klar. Aber dass der Ansturm auf unsere neueste Maschinengeneration dermaßen stark war, hat uns doch überrascht“, resümiert Alfred Schiffer, Geschäftsführender Gesellschafter, den erfolgreichen Messeauftritt von BOY.

Mit dem Servo-Antrieb setzt BOY neue Maßstäbe im Spritzguss. Denn dank des Servomotorischen Pumpenantriebs bietet die E-Baureihe nicht nur eine deutliche

Energieersparnis, sondern erlaubt auch eine höhere Teileausbringung als Maschinen, die mit konventionellen Technologien ausgerüstet sind. Für Anwender bedeutet das: „weniger Energieverbrauch und noch mehr Power.“

#### Im Rampenlicht: BOY 22 E

Publikumsmagnet war die neue BOY 22 E, die an unserem Messestand ihre Rekordleistung demonstrierte. „Mit der BOY 22 E präsentieren wir nun bereits die neunte Generation unseres meistverkauften Spritzgießautomaten. Leitmotiv dieser Innovationsarbeit war und ist es, konstruktiv Be-

währtes beizubehalten und neue Technologien kontinuierlich zu integrieren“, erklärt Alfred Schiffer. „Auf diese Weise haben wir erreicht, dass die BOY 22 E über 70 Prozent weniger Energie verbraucht als die BOY 22 S von 1986 und zugleich die Ausbringungsmenge um 25 Prozent steigert.“

#### Kein Widerspruch: Energieeinsparung und Leistungsplus

Erheblich reduzierte Energie und trotzdem mehr Leistung? Mit der BOY 22 E beweisen wir, dass dies machbar ist. Schon seit 2008 rüsten wir unsere Spritzgießautomaten mit dem effizienten servomotorischen Pumpenantrieb aus.

Das neueste Modell überzeugte das Fachpublikum mit der Produktion von dünnwandigen Airline-Bechern aus Polystyrol (PS) in nur 3,8 Sekunden. Bei einem Vergleich der BOY 22-Generationen zeigt sich, dass technologisch veraltete Maschinen, die vielfach heute noch eingesetzt werden, in erheblichem Maß Energie vergeuden und zudem eine mögliche Mehrproduktion verhindern.

Fortsetzung auf Seite 2

*Auf der diesjährigen Fakuma haben wir wieder einmal eine Vielzahl von technischen Innovationen präsentiert. Die neue BOY 22 E war nur eine davon. Sie verdankt ihre Vorzüge dem servomotorischen Pumpenantrieb.*

*Mehrere BOY-Modelle sind bereits mit dem Servo-Antrieb ausgestattet und zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden im Einsatz. Grund dieser Zufriedenheit ist die ebenso einfache wie intelligente Lösung: spürbare Produktivitätserhöhungen ohne Investition in komplexe, kostspielige Technologien und bei verringerten Energiekosten.*

*Ein weiterer Schlüssel zum wirtschaftlichen Erfolg der Spritzgießbetriebe ist neben der Wahl der richtigen Antriebstechnologie die stetige Vereinfachung der Herstellprozesse. Auch hier sind und bleiben wir am Ball, wie wir auf der Fakuma am Beispiel des Zweikomponenten-Spritzgusses gezeigt haben. Seien Sie versichert: Die Zukunft der effizienten Spritzgießtechnik hält uns weiter in Bewegung und für Sie noch viele Neuerungen bereit. In diesem Sinn: Alles Gute für das Jahr 2012!*



Der Slogan „Steigen Sie um – von Energievergeudung zur BOY E-Baureihe“ stieß auf lebhaftes Interesse. Belohnt wurde die Neugier der Standbesucher durch vielfältige Anwendungen auf den BOY-Spritzgießautomaten.

## Fortsetzung Fakuma 2011

Wer besser wirtschaften und im harten Wettbewerb bestehen will, kommt um den Einsatz von Maschinen, die in jeder Hinsicht modernsten Ansprüchen genügen, nicht herum.

### Flexibler Zweikomponenten-Spritzguss

Kann ein Zweikomponenten-Spritzguss auch einfach, schnell und reibungs-

los funktionieren? Ja! Wie, das zeigte die Produktion von Sicherheitsbrillen auf einer BOY 90 E im Verbund mit einem Spritzaggregat für die zweite Komponente, das auf der ultrakompakten BOY XS basiert. Während die BOY 90 E aus hochtransparentem Polypropylen (PP) des Herstellers Lyondelbasell Industries die Brillenscheiben fertigte, fügte das vertikal am Werkzeug angeflanschte Spritzaggregat aus eingefärbtem PP die Bügel hinzu.

Die Verarbeitung von Standardgranulat stellt besonders bei kleinsten Schneckendurchmessern



Dass es jetzt auch eine BOY 22 E mit energieeffizientem Servo-Antrieb gibt, war für das Fachpublikum eine frohe Botschaft.

hohe Anforderungen an Geometrie, Oberfläche und Sensorik. Doch dank unserer langjährigen Erfahrungen auf diesem Gebiet lassen sich mit dem Spritzaggregat auch diffizile Materialien problemlos verarbeiten.

Die komplette Steuerungs- und Hydraulikeinheit ist neben der Basismaschine positioniert. Das Aggregat ist transportabel und kann daher auch an anderen Spritzgießautomaten eingesetzt werden. Die Steuerungen der beiden Maschinen kommunizieren über eine einfache Schnittstelle miteinander und stellen den reibungslo-

sen Ablauf des Spritzgießzyklus sicher.

### Schnelle BOY 55 E

Eine BOY 55 E, ausgestattet mit dem optionalen servoelektrischen Schneckenantrieb, produzierte dünnwandige tulpenförmige Kunststoffbecher aus Polystyrol – in einer Zykluszeit von nur 4,8 Sekunden. Außer dem Tempo überzeugten der geringe Energieverbrauch und das niedrige Geräuschniveau.

### Umspritzen leicht gemacht – mit der BOY 35 E VV

Eine BOY 35 E VV demonstrierte das Umspritzen von Metallstanzteilen mit ABS. Mittels eines Sechs-Achs-Roboters entnahm sie das Stanzteil einem Vorratsmagazin und legte es zum Umspritzen in das Werkzeug ein. Im gleichen Arbeitsschritt führte der Roboter ein im vorherigen Zyklus umspritztes Teil einer Tampondruckeinheit zu – und fertig waren die Flaschenöffner, die über eine Rutsche dem Publikum an-

geboten wurden und reißenden Absatz fanden.

### Einkavitätenspritzguss im Reinraum

Eine auf die Erfüllung von Reinraumbedingungen ausgelegte BOY XS präsentierte die Fertigung von Osteosyntheseplatten, die das Miniformat von 0,1 cm<sup>3</sup> aufwiesen und angusslos über die Maschinendüse angespritzt wurden. Auf der Schutzhaube des mit 0,8 m<sup>2</sup> Aufstellfläche ultrakompakten Automaten findet eine Ionisierungsbox der Alpha Ionstatex GmbH Platz, sodass keine zusätzliche Stellfläche benötigt wird. Mit einer Schließkraft von 100 kN ist die BOY XS für den industriellen Dauerbetrieb bestens geeignet und eine der leistungstärksten Maschinen in ihrer Klasse.

Je zwei BOY XS, BOY 35 E und BOY 90 E bewiesen auf den Ständen von Partnerunternehmen ihr Können und rundeten die Messepräsenz von BOY ab.

### Hammer-Nachricht

... so lautete die Überschrift einer E-Mail, die BOY von einem Kunden erhielt. Die Schütz Kunststofftechnik GmbH aus Großwallstadt unternahm Verbrauchsmessungen an einer alten, aber noch immer aktiven BOY 50 M (Baujahr 1998). Schütz verglich das Ergebnis mit seiner neuen BOY 55 E. Die einstündige Messung zeigte eine Energieeinsparung von über 66 Prozent gegenüber der nicht mehr ganz aktuellen Antriebstechnik der BOY 50 M. Woraufhin der Kunde umgehend eine weitere BOY 55 E sowie eine BOY 35 E bestellte ...



Sorgten auf der Fakuma 2011 für klaren Durchblick: im Zweikomponenten-Spritzgießverfahren hergestellte Sicherheitsbrillen aus PP.

# Viel Effizienz für wenig Geld

## Optionale Maschinenausstattungen zum Paketpreis

Wegen der starken Nachfrage nach „Schnellläufern“ offeriert BOY für die BOY 55 E und BOY 90 E zwei neue Pakete mit wertvollen Zusatzausstattungen.



Bei **Paket 1** erhalten Sie eine Zusatzpumpe für simultane Auswerferbewegung in Verbindung mit einem servoelektrischen Schneckenantrieb.

Für noch effizienteres Spritzgießen bieten wir Ihnen **Paket 2** an, das außer dem servoelektrischen Schneckenantrieb und der Zusatzpumpe die hydraulisch betätigte Verschlussdüse R 35 umfasst.



Beide Pakete werden Sie hinsichtlich Preis-Leistungs-Verhältnis positiv überraschen.

Sprechen Sie unsere Mitarbeiter an, es lohnt sich.



Der servoelektrische Schneckenantrieb ermöglicht das Plastifizieren simultan zum werkzeugseitigen Öffnen, Entformen und Schließen. Das verkürzt die Zykluszeit und verbessert das Homogenisieren der Schmelze. Die Dosierzeit ist nicht mehr zykluszeitbestimmend.

## Nachhaltigkeit – bei BOY seit langem ein Thema

Nicht nur Energieeffizienz, sondern auch Nachhaltigkeit hat bei uns seit vielen Jahren Priorität. Wie Sie mit BOY-Spritzgießautomaten Ressourcen schonen können? Lesen Sie weiter.

„Eine bestimmte Produktionsleistung auf kleinstem Raum verwirklichen, dieser Herausforderung hat BOY sich schon immer gestellt.“ Dieses Fazit von Alfred Schiffer gilt für alle BOY-Maschinen. Durch die Zwei-Platten-Schließereinheit (übrigens eine Erfindung von BOY vor über 45 Jahren) und weitere konstruktive Lösungen sind BOY-Spritzgießautomaten extrem kompakt. Deshalb benötigen sie weniger Aufstellfläche und belegen weniger wertvolle Produktionsfläche. Das reduziert Kosten- und Energieaufwand für Räume, Klimatisierung, Beleuchtung u.v.m.

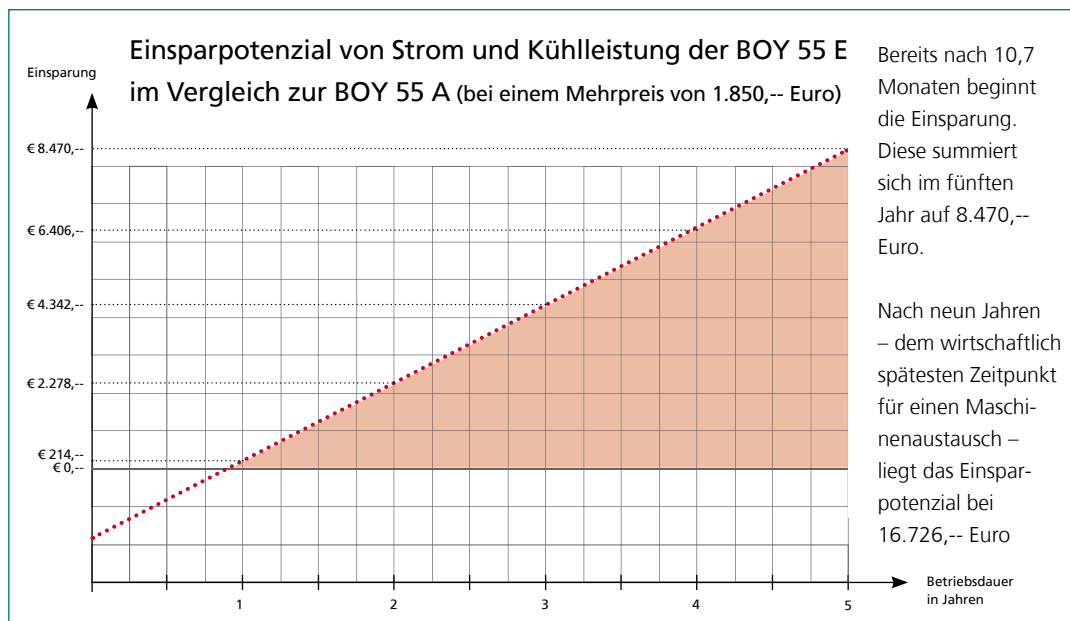


## E-Baureihe mit kurzer Amortisationszeit

Die Preisdifferenz zwischen der aktuellen BOY 55 E oder BOY 90 E und den beiden Vorgängermodellen BOY 55 A und BOY 90 A

amortisiert sich innerhalb kürzester Zeit. Denn die durch den Servomotorischen Pumpenantrieb (Servo-Antrieb) extrem energie-

effiziente Arbeitsweise macht Energieeinsparungen von bis zu 70 Prozent möglich. Hier eine Beispielrechnung:



Aber die Kompaktbauweise hat noch mehr positive Auswirkungen: Die Maschinen sind leichter und verbrauchen weniger Material. Weniger Rohstoffe müssen energieaufwändig gefördert und weiterbearbeitet werden. Das wiederum senkt den Emissionsausstoß. Und nicht zuletzt ist der Transport der Maschinen wegen ihres niedrigen Gewichts und ihrer knappen Abmessungen energieschonender und kostengünstiger.

Im Januar 2012 erscheint im „Plastverarbeiter“ ein ausführlicher Beitrag mit Kundenreportage zur Nachhaltigkeit.

## Seminare und Veranstaltungen 2012

### Neue Broschüre im Internet

Wie jedes Jahr hat BOY auch für 2012 ein umfassendes Schulungsangebot entwickelt. Durch die große Auswahl an aufeinander abgestimmten Seminaren und individuellen „Vor-Ort-Terminen“ eignet es sich für Spritzgieß-Experten genauso wie für jene, die es werden wollen.

Wenn Sie interessiert sind: Der BOY-Seminarkalender 2012 steht für Sie als PDF-Datei auf unseren Internetseiten unter der Rubrik „Service“ zum Einsehen und Herunterladen bereit. Stets aktuelle Informationen über BOY-Veranstaltungstermine finden Sie ebenfalls im Internet, und zwar auf der

BOY-Startseite rechts unter der Rubrik „Messen / Termine“.

Fragen beantwortet Ihnen jederzeit gern unser Schulungsleiter Hans-Peter Hirte.

**E-Mail:** [hp.hirte@dr-boy.de](mailto:hp.hirte@dr-boy.de)

**Telefon:** +49 (0)2683 307-158

**Fax:** +49 (0)2683 307-4158

## BOY-Kunde feiert

### Dritte Klett-Generation begeht 100-jähriges Betriebsjubiläum

Zum 100-jährigen Firmenjubiläum gratuliert BOY Richard und Jürgen Klett, den Inhabern der Klett Kunststofftechnik GmbH ganz herzlich.

Seit 26 Jahren ist das mittelständische Unternehmen aus dem oberfränkischen Lichtenfels ein treuer und zufriedener Kunde von BOY. Nachdem der Spezialist für Schraubverschlüsse bereits eine Vielzahl unserer Spritzgießautomaten in seine Produktionslinien integriert hat, ist Produktionsleiter Wolfgang Lindner sehr

gespannt auf „seine“ neue BOY 90 E.

Mit der Erweiterung seines Maschinenparks reagiert das Unternehmen auf die rasante Entwicklung eines seiner größten Kunden, der bei Klett Multifunktions-Verschlusssysteme fertigen lässt. Von diesen werden in den nächsten Jahren wesentlich höhere Stückzahlen benötigt – eine Expansion, die Klett mit neu-



Verschlusskappe mit angespritztem Originalitätsring, Dosierausgießhilfe und Messbecher.

en Spritzgießmaschinen, vor allem aus der E-Baureihe von BOY, auffängt.

## Kein BOY mehr

### EDV-Leiter wechselt in den Ruhestand

„Quasi von Anfang an mit dabei“, so der anerkennende Kommentar unseres Personalchefs beim Zusammenstellen der „Entlassungspapiere“ von Jürgen Holzbach. Der EDV-Leiter begab sich vor wenigen Wochen nach über 42 Arbeitsjahren bei BOY in seinen wohlverdienten Ruhestand. Der begeisterte Hobby-Fotograf und Südafrika-Fan



Jürgen Holzbach

zu seinem neuen Lebensabschnitt: „Erst mal ein paar Wochen Urlaub auf dem Schwarzen Kontinent genießen, danach werden wir sehen.“

Wir danken Jürgen Holzbach für seine langjährige herausragende Leistung, seine vielseitige Kompetenz und verantwortungsbewusste Umsicht.

### Deutschland und Österreich:

Dr. Boy GmbH & Co. KG  
Neschener Straße 6  
Industriegebiet Neustadt / Wied  
53577 Neustadt-Fernthal  
Tel.: +49 (0)2683 307-0  
**für D:** Durchwahl -143  
**für Ö:** Durchwahl -151  
Fax +49 (0)2683 32771  
[info@dr-boy.de](mailto:info@dr-boy.de)  
[www.dr-boy.de](http://www.dr-boy.de)

### Schweiz:

BOYTEC GmbH  
Weihermattstr. 80  
CH - 5000 Aarau  
Tel.: +41 62 / 823 80 01  
Fax: +41 62 / 823 80 03  
[info@boytec.ch](mailto:info@boytec.ch)  
[www.boytec.ch](http://www.boytec.ch)